

GB/T 2397—2012

参 考 文 献

[1] GB/T 6687—2006 染料名词术语

GB/T 2397—2012

ICS 71.100.01;87.060.10
G 55

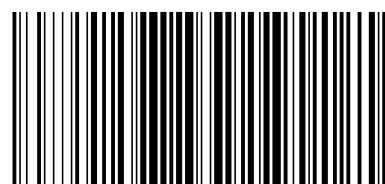


中华人民共和国国家标准

GB/T 2397—2012
代替 GB/T 2397—2003

分散染料 提升力的测定

Disperse dyestuffs—Determination of built up



GB/T 2397—2012

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-45469

定价: 14.00 元

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

- e) 评级方法;
- f) 测试结果;
- g) 在测试过程中的特殊情况;
- h) 与本方法的差异;
- i) 试验日期。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
分散染料 提升力的测定

GB/T 2397—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2012年11月第一版 2012年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-45469 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

7 分析步骤

7.1 1/1 染色标准深度的确定

根据染料的不同用途和要求,可采用 GB/T 2394—2006 中 6.2 规定的高温高压染色法或 GB/T 2394—2006 中 6.3 规定的热熔染色法进行染色。采用高温高压染色法时,染色深度在 6%(owf) 以内;采用热熔染色法时,染料用量在 60 g/L 以内,以一定深度间隔进行染色。将不同染色深度的染样用“染色标准深度色卡”评定或用测色仪测定。按 GB/T 4841.1—2006 确定染制 1/1 标准深度所用的染色深度,并将这一染色深度值定为 C(该数值应在具体品种的产品标准中予以规定)。

7.2 染色

以 1/1 染色标准深度 C 为基准,分别配制 C、2C、4C 三档染色深度的染浴,按 GB/T 2394—2006 中 6.2 规定的高温高压染色法或 GB/T 2394—2006 中 6.3 规定的热熔染色法进行染色。

7.3 染样评级

7.3.1 目测评级(仲裁法)

按 GB/T 250—2008 中的有关变色卡评级的规定,分别评定并记录 C 与 4C、2C 与 4C 染样间的变色级别。

7.3.2 测色评级

在测色仪上分别测定 C 与 4C、2C 与 4C 染样间的色差 ΔL 、 ΔC_{ab} 、 ΔH_{ab} 。按 FZ/T 01024—1993 中 6.4 规定计算 ΔE_T ,并按 FZ/T 01024—1993 中第 7 章的有关规定进行评级。

7.4 提升力评定

提升力的评定方法见表 1。

表 1 提升力的评定方法

提升力/级	描述	评定标准
A	优	C 与 4C 染样变色 \leq 2 级,且 2C 与 4C 染样变色 $<$ 3 级
B	良	C 与 4C 染样变色 \leq 2 级,且 2C 与 4C 染样变色 \geq 3 级
C	一般	C 与 4C 染样变色 $>$ 2 级
D	差	在规定浓度内染不到 1/1 染色标准深度

8 试验报告

试验报告包括以下内容:

- 被测染料的名称;
- 本标准编号、年代号;
- 使用仪器的名称、型号;
- 染色方法;

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2397—2003《分散染料 提升力的测定》。

本标准与 GB/T 2397—2003 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

——增加了评级方法(见 7.3.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布单位不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位:浙江恒生印染有限公司、沈阳化工研究院有限公司。

本标准主要起草人:许校康、马君庆、班辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 2397—1980、GB 2397—1986、GB/T 2397—2003。